

COMUNE DI BALSORANO (Prov. AQ)

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA  
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE  
NELL'ANNO 2022**

*(articolo 16, comma 26, del decreto-legge 13 agosto 2011, n. 138)*

**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2022**

<b>Descrizione dell'oggetto della spesa</b>	<b>Occasione in cui la spesa è stata sostenuta</b>	<b>Importo della spesa (euro)</b>
TARGA PER GEMELLAGGIO COMUNE DI RAVENNA E CHIAVE DELLA CITTA'	GEMELLAGGIO CON LA CITTA' DI RAVENNA PER INAUGURAZIONE "ASILO RAVENNA"	158,60
TARGA RICORDO	MANIFESTAZIONE RICONOSCENZA AGENTE DI POLIZIA DI STATO	45,00
ACQUISTO N.2 CORONE D'ALLORO	FESTA DELLA LIBERAZIONE	222,00
ACQUISTO N.1 CORONA D'ALLORO	FESTA NAZIONALE DELL'UNITA' E DELLE FORZE ARMATE	122,00
FORNITURA VITTO E ALLOGGIO	GEMELLAGGIO CON LA CITTA' DI RAVENNA PER INAUGURAZIONE "ASILO RAVENNA"	180,00
FORNITURA ALBUM FOTOGRAFICI	GEMELLAGGIO CON LA CITTA' DI RAVENNA PER INAUGURAZIONE "ASILO RAVENNA"	310,00
FORNITURA MATERIALE ILLUSTRATIVO	GEMELLAGGIO CON LA CITTA' DI RAVENNA PER INAUGURAZIONE "ASILO RAVENNA"	646,60
ACQUISTO BOUQUET DI FIORI	MANIFESTAZIONE RICONOSCENZA AGENTE DI POLIZIA DI STATO	20,00
ACQUISTO FASCIA TRICOLORE PER VICESINDACO	PARTECIPAZIONE MANIFESTAZIONI DI RAPPRESENTANZA DELL'ENTE	292,80
RINFRESCO	GEMELLAGGIO CON LA CITTA' DI RAVENNA PER INAUGURAZIONE "ASILO RAVENNA"	726,00
ACQUISTO FIORI	FESTIVITA' VARIE	200,00
ACQUISTO RINFRESCO	INAUGURAZIONE "GRANDE CAMMINO DEI BRIGANTI"	200,75
ACQUISTO RINFRESCO	FESTIVITA' NATALIZIE	100,00
<b>Totale delle spese sostenute</b>		<b>3.223,75</b>

DATA 11.05.2023

IL SEGRETARIO DELL'ENTE  
IL SEGRETARIO GENERALE  
(Dott. *Cesidio Falcone*)



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

*[Handwritten signature]*

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO-FINANZIARIA<sup>2</sup>