



COMUNE DI MONTEBELLO DI BERTONA

65010

(Provincia di Pescara)

Tel. 085/8286130

Fax 085/8286463

C.F. 80001270687 - P.Iva 00222630683

Posta elettronica finanziario@comune.montebellodibertona.pe.it

Pec: finanziariomontebello@pec.it

**CONTRATTO COLLETTIVO DECENTRATO INTEGRATIVO
PER L'ANNUALITA' ECONOMICA 2021=====**

Premesso che:

- a seguito di incontro tra la delegazione trattante di parte pubblica e le OOSS, ai fini della contrattazione decentrata integrativa di destinazione delle risorse del fondo produttività per l'annualità economica 2021 in data 9.12.2021, le parti hanno raggiunto l'ipotesi di accordo in data 9.12.2021;
 - il Revisore dei Conti ha certificato la compatibilità degli oneri contrattuali con i vincoli di bilancio e la loro coerenza con i vincoli del CCNL;
 - la Giunta Comunale con deliberazione in data 30.12.2021 n. 106 ha autorizzato il Presidente della delegazione trattante di parte pubblica alla sottoscrizione definitiva del CCDI economico 2021;
- Pertanto, nella sede del Comune di Montebello di Bertona (PE), in data 30.12.2021 ha avuto luogo tra:

la DELEGAZIONE DI PARTE PUBBLICA nelle sotto indicate persone:

Dott. DI EUGENIO Luca	Segretario comunale	presente
Franco Ciota	Responsabile Area Finanziaria – Componente	presente

La R.S.U. nella persona di:----

Le ORGANIZZAZIONI SINDACALI TERRITORIALI, nelle persone di:

VITO MILIA – Segretario Provinciale FP CISL presente

l'incontro per la sottoscrizione definitiva del seguente contratto collettivo decentrato integrativo per l'annualità economica 2021.

In data 09.12.2021, presso la sede del Comune di Montebello di Bertona (PE),

la DELEGAZIONE DI PARTE PUBBLICA nelle sottoelencate persone,

Dott. Luca DI EUGENIO

Segretario comunale – Presidente – Presente

Franco Ciota

Responsabile Area Finanziaria – Componente – Presente

La R.S.U. nella persona di:----

Le ORGANIZZAZIONI SINDACALI TERRITORIALI, nelle persone di:

Vito DI MILIA

Segretario provinciale CISL FP –

Art. 1 – Le parti come sopra costituite concordano di ripartire le risorse individuate dal Responsabile dell'Area Finanziaria con propria Determinazione n. 14 in data 03.03.2021, quantificate in complessivi **€ 20.045,64 (risorse stabili) + € 5.101,33 (risorse variabili: per incentivi art. 113 D.Lgs n. 50/2016)** come segue, con valenza per il periodo dal 01.01.2021 al 31.12.2021:

UTILIZZI 2021	
Progressioni orizzontali in godimento	€ 12.407,22
Nuova progressione Cat. C	€ 628,94
Indennità di comparto	€ 2.078,76
Particolari responsabilità (Art. 70, quinquies, CCNL 2016-2018)	€ 3.000,00
Indennità turno, rischio, disagio	€ 0,00
Compensi premiali/performance	€ 1.930,72
Incentivi funzioni tecniche (Art. 7, comma 4, lett. g, CCNL 2016/2018)	€ 5.101,33 (incentivi art. 113 D.Lgs n. 50/2016)
TOTALE	€ 25.146,97

Art. 2 – Le parti danno atto che il fondo per il lavoro straordinario ammonta ad € 955,32.

Montebello di Bertona, lì 31.12.2021

Seguono le firme:

F.TO: Dott. Luca DI EUGENIO

Segretario comunale _____

F.TO: Franco Ciota

Responsabile Area Finanziaria – Componente

R.S.U. _____

ORGANIZZAZIONI SINDACALI TERRITORIALI, nelle persone di:

F.TO: Vito DI MILIA – Segretario Provinciale FP CISL _____