ARAN
Agenzia per la
Rappresentanza Negoziale
delle pubbliche
amministrazioni

Ricevuta acquisizione contratto integrativo

ai sensi dell'art. 40-bis, comma 5, del d.lgs. 165/2001

In data:	
Registrazione ID:	**5179535**
Amministrazione/Ente:	**COMUNE DI ONANI**
Responsabile del procedimento:	**Giuseppina Congiu**
Data di sottoscrizione:	**09 dicembre 2021**
Forma giuridica:	**contratto integrativo**
Tipologia di contratto o atto:	**solo economico**
Periodo di vigenza:	**dal 2021 al 2021**
Destinatari:	**personale non dirigente**
Composizione delegazione di parte pubblica:	**solo direttori/dirigenti/funzionari**
Numero organizzazioni sindacali firmatarie:	**1**
Firmato da RSU:	**NO**
Nome e file contratto integrativo:	**Verbale accordo definitivo firmato.pdf** Dimensione: **913.671 KB**
Nome e file relazione tecnica:	**Relazione tecnica 2021.pdf** Dimensione: **179.094 KB**
Nome e file relazione illustrativa:	**Relazione Illustrativa 2021.pdf** Dimensione: **149.995 KB**
Note:	