

# COMUNE DI ALANNO

(Prov. PE)

## **ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2023**

*(articolo 16, comma 26, del decreto-legge 13 agosto 2011, n. 138)*

Deliberazione n. 31 del 30.11.2020  
*(Regolamento per la disciplina delle spese di  
rappresentanza)*

## SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2023

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
Concerto Natalizio 2023 a cura del Comitato Feste Patronali	Festività natalizie	1.500,00
<b>Totale delle spese sostenute</b>		1.500,00

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

Dott.ssa Francesca Vecchi

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

Dott.ssa Sara Perna

IL REVISORE UNICO DEI CONTI

Dott. Quintino Antidormi